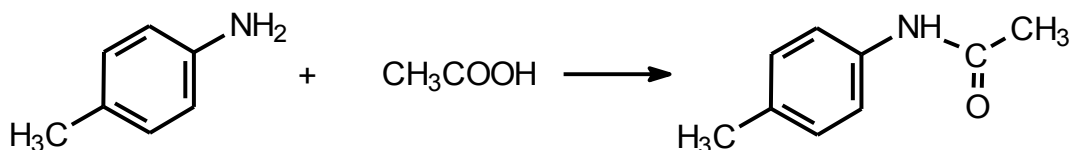


**4-METYLOACETANILID****Odczynniki:**

<a href="#">p-toluidyna (4-metyloanilina)</a>	2,7 g (0,025 m) <sup>1</sup>
<a href="#">kwas octowy lodowaty</a>	10,0 cm <sup>3</sup> (10,5 g, 0,18 m)
<a href="#">etanol rozcz.</a>	do krystalizacji

***UWAGA: Praca z substancjami toksycznymi. Praca pod wyciągiem w rękawicach ochronnych.***

W kolbie okrągłodennej o poj. 50 cm<sup>3</sup>, zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną z rurką z chlorkiem wapnia, umieszcza się p-toluidynę i lodowaty kwas octowy. Mieszaninę ogrzewa się do łagodnego wrzenia przez 2 godziny. Po oziębieniu mieszaninę wylewa się do zlewki zawierającej 100 cm<sup>3</sup> zimnej wody, zakwaszonej 3 cm<sup>3</sup> stęż. kwasu chlorowodorowego, przy czym zawartość zlewki należy energicznie mieszać. Zlewkę zostawia się w łaźni lodowej na ok. 20 minut, po czym surowy produkt odsącza się na lejku Büchnera, przemywa starannie niewielką ilością zimnej wody i dobrze odciska.<sup>2</sup> Jeżeli temperatura topnienia jest zgodna z wartością literaturową (lit. tt. 147 °C), surowy produkt można użyć do kolejnego etapu syntezy. W przypadku rozbieżności świadczących o zanieczyszczeniu produktu, należy przekrystalizować go z rozcieńczonego wodą etanolu,<sup>3</sup> a po wysuszeniu ponownie zmierzyć temperaturę topnienia.

<sup>1</sup> W przypadku, gdy ostatecznym produktem ciągu reakcji ma być 2-bromo-4-metyloanilina, podane ilości należy zwiększyć czterokrotnie.

<sup>2</sup> Przesącz rozcieńcza się równą objętością wody i wylewa do kanalizacji.

<sup>3</sup> Przesącz po krystalizacji umieszcza się w pojemniku ● (ciekle, palne, bez fluorowców).