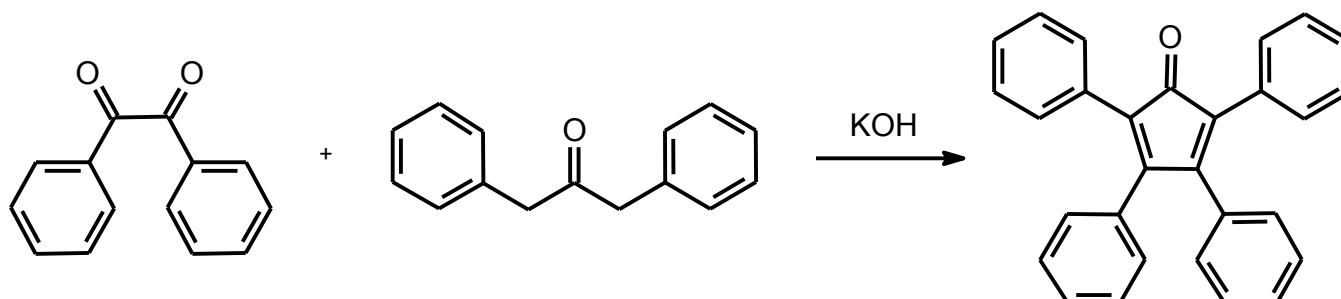


TETRAFENYLOCYKLOPENTADIENON**Odczynniki:**

dibenzoil	2,1 g (10 mmoli)
keton dibenzylowy (1,3-difenyloaceton)	2,1 g (10 mmoli)
wodorotlenek potasu	0,3 g (5,5 mmola)
etanol bezw.	18 cm ³

W kolbie kulistej o poj. 50 cm³ zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną sporządza się roztwór dibenzoilu i ketonu dibenzylowego w 15 cm³ gorącego bezw. etanolu. Roztwór ogrzewa się na łaźni wodnej do temperatury bliskiej temperaturze wrzenia i dodaje porcjami roztwór wodorotlenku potasu w 3 cm³ bezw. etanolu. Może wystąpić pienienie się roztworu. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do wrzenia w ciągu 15 min, a następnie chłodzi w łaźni lodowej do temp. poniżej 5 °C. Wydzielone ciemne kryształy produktu sączy się pod zmniejszonym ciśnieniem, przemywa trzema porcjami etanolu¹ i suszy w suszarce w temp. 50 °C. Otrzymany tetrafenylcyclopentadienon o tt. 217 - 220 °C jest wystarczająco czysty do dalszej syntezy.

¹ Przesącz umieszcza się w pojemniku **E** (roztwory etanolowe).