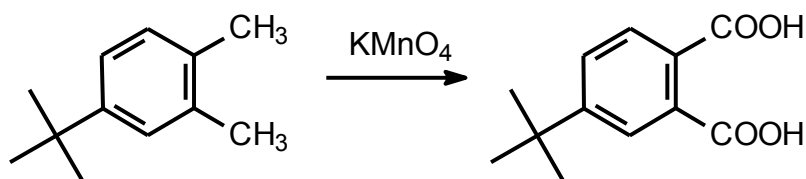


**KWAS 4-*tert*-BUTYLOFTALOWY****Odczynniki:**

<a href="#">4-<i>tert</i>-butylo-1,2-dimetylobenzen</a>	4,6 g (5,3 cm <sup>3</sup> , 0,025 m)
<a href="#">manganian(VII) potasu</a>	19,0 g (0,12 m)
<a href="#">kwas chlorowodorowy stęż.</a>	5,0 cm <sup>3</sup>
<a href="#">pirydyna</a>	25,0 cm <sup>3</sup>

***UWAGA: Praca ze stężonym kwasem. Obowiązują rękawice ochronne! Pirydyna jest cieczą o niezwykle przykrym zapachu, bardzo toksyczną przy wdychaniu i w kontakcie ze skórą. Praca tylko pod wyciągiem!***

W kolbie okrągłodennej z dwiema szyjami o poj. 250 cm<sup>3</sup>, zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną, ustawionej na mieszadle magnetycznym, umieszcza się 4-*tert*-butylo-1,2-dimetylobenzen, pirydynę i 50 cm<sup>3</sup> wody. Zawartość kolby ogrzewa się do wrzenia i mieszając intensywnie wprowadza się małymi porcjami sproszkowany manganian(VII) potasu. Po dodaniu całości KMnO<sub>4</sub> mieszanie kontynuuje się w temperaturze pokojowej przez ok. 3 godz. Odstany roztwór sączy się przez lejek Büchnera, a pozostały w kolbie osad ditlenku manganu przemywa się 25 cm<sup>3</sup> ciepłej wody i także sączy się. Osad na lejku przemywa się dwukrotnie 10 cm<sup>3</sup> gorącej wody. Połączone przesącze zagęszcza się na wyparce do ok. 1/4 objętości, chłodzi w łaźni lodowej i zakwasza stęż. kwasem chlorowodorowym. Wytrącony produkt odsącza się, przemywa minimalną ilością lodowatej wody i suszy. Po przekryształowaniu z odpowiednio dobranego rozpuszczalnika<sup>1</sup> otrzymuje się bezbarwne kryształy o tt. 158 – 159 °C.

<sup>1</sup> Należy postępować zgodnie z opisem podanym przy ćwiczeniu wstępnym - *Kryształizacja*.