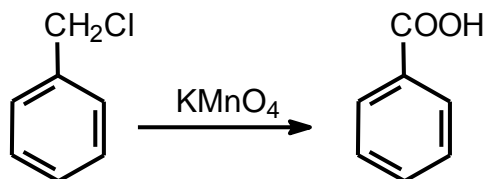


**KWAS BENZOESOWY****Odczynniki:**

<a href="#">alkohol benzyłowy</a>	4,2 cm <sup>3</sup> (4,3 g, 0,040 m)
<a href="#">manganian(VII) potasu</a>	9,0 g (0,057 m)
<a href="#">kwas chlorowodorowy stęż.</a>	ok. 10,0 cm <sup>3</sup>
<a href="#">siarczan(IV) sodu</a> – roztwór 20 %	

***UWAGA: Praca ze stężonym kwasem. Obowiązują rękawice ochronne!***

W kolbie okrągłodennej o poj. 250 cm<sup>3</sup> zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną umieszcza się 100 cm<sup>3</sup> wody, alkohol benzyłowy oraz manganian(VII) potasu. Mieszaninę ogrzewa się do łagodnego wrzenia łagodnego wrzenia przez 1,5 – 2 godz. W wyniku reakcji wytrąca się tlenek manganu(IV). Po ostudzeniu, roztwór zakwasza się stęż. kwasem chlorowodorowym i dodaje, mieszając, 20% wodny roztwór siarczanu(IV) sodu, aż cały tlenek manganu(IV) ulegnie rozpuszczeniu i pozostanie jedynie bezbarwny osad kwasu benzoesowego. Po ochłodzeniu mieszaniny produkt odsącza się, przemywa zimną wodą<sup>1</sup> i krystalizuje z wody.<sup>2</sup> Otrzymuje się czysty kwas benzoesowy w postaci bezbarwnych igieł o tt. 121 °C.

<sup>1</sup> Połączone przesącze umieszcza się w pojemniku **W-M** (wodne roztwory soli metali przejściowych).

<sup>2</sup> Przesącze po krystalizacji można wylać do zlewu.