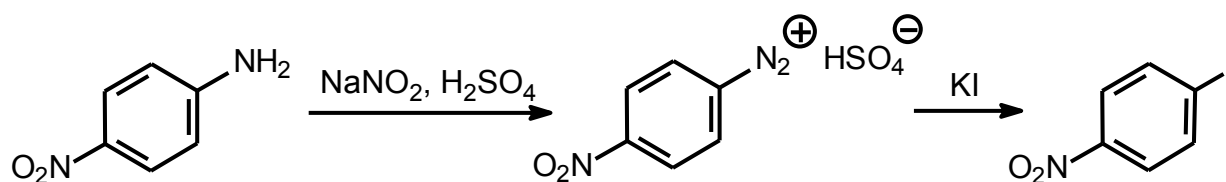


1-JODO-4-NITROBENZEN**Odczynniki:**

4-nitroanilina	2,5 g (0,018 m)	jodek potasu	5,0 g (0,030 m)
kwas siarkowy(VI) stęż.	2,2 cm ³	wodorotlenek sodu	10 cm ³ roztworu 20 %
azotan(III)sodu	1,25 g (0,018 m)	etanol do krystalizacji	

UWAGA: Praca ze stężonym kwasem i toksyczną aminą aromatyczną. Obowiązują rękawice ochronne!

W zlewce o poj. 100 cm³ umieszcza się 4-nitroanilinę, 15 cm³ wody i 2,2 cm³ stęż. kwasu siarkowego(VI). Zawiesinę ogrzewa się, mieszając, do temp. ok. 50 °C przez ok. 20 minut. Zawartość zlewki chłodzi się, a następnie oziębia do temp. 0 – 5 °C w łaźni lodowej. Do mieszaniny dodaje się powoli roztwór azotanu(III) sodu w 4 cm³ wody, tak by temperatura nie przekroczyła 5 °C. Zimny roztwór soli diazoniowej dodaje się kroplami do oziębionego w lodzie, intensywnie mieszanego roztworu jodku potasu w 15 cm³ wody. Wytrącony produkt odsącza się¹ i krystalizuje z etanolu.² Tt 171° C.

¹ Przesącz alkalizuje się lekko ok. 20 % roztworem wodorotlenku sodu wobec papierka uniwersalnego. Wytrącony osad odsącza się i po wysuszeniu umieszcza wraz z sączkiem w pojemniku **P**. Przesącz wlewa się do pojemnika **W-Z** (wodne roztwory zasad).

² Przesącz po krystalizacji umieszcza się w pojemniku **E** (zlewki etanolu).