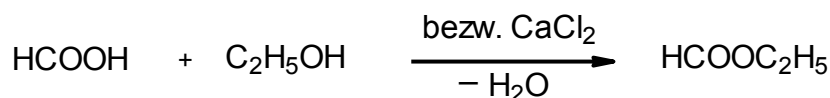


MRÓWCZAN ETYLU**Odczynniki:**

<u>etanol</u>	14,0 cm ³ (11,0 g, 0,238 m)
<u>kwask mrówkowy 85 %</u>	11,0 cm ³ (13,0 g, 0,240 m)
<u>chlerek wapnia bezw.</u>	2,5 g
<u>węglan potasu bezw.</u>	2,0 g

UWAGA: Zaleca się pracę w rękawicach ochronnych, pod wyciągiem.

W kolbie okrągłodennej o poj. 50 cm³, zaopatrzonej kolumnę Vigreux i chłodnicę zwrotną, umieszcza się kwas mrówkowy, etanol i bezw. chlerek wapnia. Mieszaninę ogrzewa się łagodnie, regulując temperaturę płaszczu w taki sposób, aby zapewnić powolną i równomierną destylację estru. Zbiera się frakcję destylatu wrzącą w temp. 50 - 55 °C. W celu dokładniejszego oczyszczenia surowy ester destyluje się ponownie znad bezw. węglanu potasu, zbierając frakcję wrzącą w temp. 53 - 54 °C. Produkt ma postać bezbarwnej, ruchliwej cieczy o przyjemnym zapachu ($n_D^{20} = 1,3590$, $d = 0,917 \text{ g/cm}^3$). Pomiar współczynnika załamania światła estru jest jednak utrudniony ze względu na jego dużą lotność.