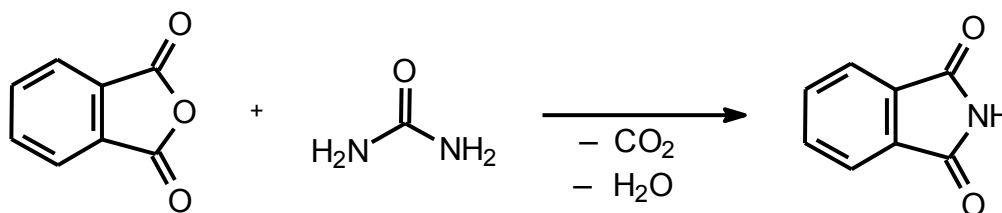


FTALIMID**Odczynniki:**

bezwodnik ftalowy 14,8 g (0,10 m)

mocznik 3,0 g (0,05 m)

UWAGA: Praca w rękawicach ochronnych pod wyciągiem.

W kolbie okrągłodennej o poj. 250 cm³ umieszcza się bezwodnik ftalowy, dokładnie zmieszany z mocznikiem i ogrzewa na łaźni olejowej w temp. 130 - 135 °C. Po stopieniu rozpoczyna się reakcja, której towarzyszy intensywne pienienie. Objętość mieszaniny w kolbie może wzrosnąć kilkukrotnie. Jednocześnie temperatura w kolbie podnosi się do 150 - 160 °C, po czym mieszanina zestala się. Wówczas ogrzewanie przerywa się, pozostawia do ostygnięcia i dodaje ok. 12 cm³ wody. Zastygniętą masę rozdrabnia się dokładnie, odsącza na lejku Büchnera, przemywa małą ilością wody, suszy i mierzy temperaturę topnienia (lit. tt. 233 °C). Otrzymuje się zazwyczaj ftalimid o stopniu czystości wystarczającym do dalszych syntez.