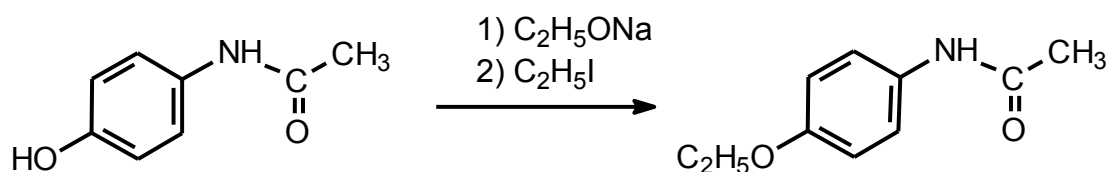


FENACETYNA (4-ETOKSYACETANILID)**Odczynniki:**

4-hydroksyacetanilid	2,30 g (15 mmoli)
jodoetan	1,30 cm ³ (2,53 g, 16 mmoli)
sód metaliczny	0,40 g (17 mmoli)
etanol bezwodny	10 cm ³ (do reakcji)
etanol skażony eterem (anodyna)	- do krystalizacji (ok. 20 cm ³)

UWAGA (1): Praca z metalicznym sodem. Praca wyłącznie w rękawicach ochronnych, pod sprawnym wyciągiem.

UWAGA (2): Cała szklana aparatura używana w syntezie powinna zostać bezpośrednio przed reakcją dokładnie wysuszona (np. w suszarce, w temp. 150 °C)

W kolbie okrągłodennej o poj. 50 cm³ umieszcza się bezwodny etanol i szybko dodaje odważoną ilość metalicznego sodu w postaci kilku małych kawałków. Kolbkę natychmiast podłącza się do chłodnicy zwrotnej, której wylot zabezpieczony jest rurką z bezw. chlorkiem wapnia. Aby reakcja z sodem nie przebiegała zbyt gwałtownie, można początkowo chłodzić kolbkę w zimnej wodzie; pod koniec konieczne jest łagodne ogrzewanie kolbki. Gdy sód całkowicie przereaguje, kolbkę oziębia się i szybko dodaje 4-hydroksyacetanilid. Następnie, przez chłodnicę zwrotną dodaje się jodoetan. Mieszaninę ogrzewa się przez 1 godz. na łaźni wodnej, co pewien czas wstrząsając. Alternatywnie, kolbkę można umieścić w termostatowanej łaźni olejowej (100 °C), znajdującej się na mieszadle magnetycznym. Następnie dodaje się ostrożnie ok. 25 cm³ wody. Jeśli zaczną wydzielać się kryształy produktu, mieszaninę należy ogrzać aż do ich rozpuszczenia. W końcu kolbę oziębia się, odsącza wydzielony osad na lejku Büchnera i przemywa niewielką ilością zimnej wody. Surowy produkt rozpuszcza się w 20 cm³ wrzącego etanolu (anodyna) z dodatkiem węgla aktywnego, sączy, a do gorącego przesącza dodaje ok. 35 cm³ gorącej wody. Po ostygnięciu bezbarwny osad odsącza się na lejku Büchnera, suszy i mierzy temperaturę topnienia (lit. tt. 136 °C).