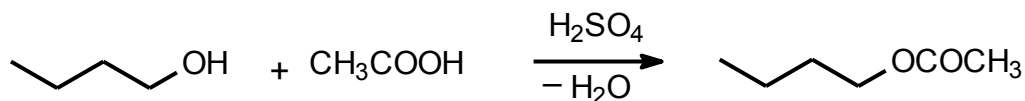


OCTAN *n*-BUTYLU**Odczynniki:**

butan-1-ol	10,0 cm ³ (8,1 g, 0,11 m)
kwas octowy lodowaty	13,0 cm ³ (12,4 g, 0,21 m)
kwas siarkowy(VI) 98 %	ok. 0,5 cm ³ (ok. 0,01 m)
wodorowęglan sodu roztwór nasycony	10 cm ³
siarczan(VI) magnezu bezw.	

W kolbie okrągłodennej o poj. 50 cm³, zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną miesza się lodowaty kwas octowy z butan-1-olem i ostrożnie pipetą dodaje się kwas siarkowy(VI). Mieszaninę ogrzewa się do wrzenia przez 4 - 6 godzin. Następnie zawartość kolby przelewa się do rozdzielacza zawierającego 60 cm³ wody, oddziela górną warstwę estrową i przemywa ją kolejno: 20 cm³ wody, 10 cm³ nasyconego roztworu wodorowęglanu sodu i ponownie 20 cm³ wody.¹ Surowy ester suszy nad bezw. siarczanem(VI) magnezu. Roztwór oddziela się od środka suszącego,² sącząc bezpośrednio do małej kolbki okrągłodennej (<50 cm³). Kolbkę zaopatruje się w chłodnicę destylacyjną z deflegmatorem i przeprowadza destylację, zbierając frakcję wrzącą 123 - 125 °C.³ Stopień czystości produktu można oszacować mierząc współczynnik załamania światła. Czysty ester ma postać bezbarwnej cieczy o owocowym zapachu (lit. $n_D^{20} = 1,3940$, $d = 0,882 \text{ g/cm}^3$).

¹ Połączone warstwy wodne można, po rozcieńczeniu, wylać do zlewu pod wyciągiem i spłukać wodą.

² Po odsączeniu, środek suszący przemywa się dwukrotnie niewielkimi ilościami acetonu techn. (ok. 10 cm³), suszy w kolbce pod wyciągiem, rozpuszcza w wodzie i roztwór wylewa do zlewu. Aceton użyty do przemywania umieszcza się w pojemniku **A** (zlewki acetonu).

³ Przedgon i pozostałości po destylacji umieszcza się w pojemniku **O** (ciekle, palne bez fluorowców).