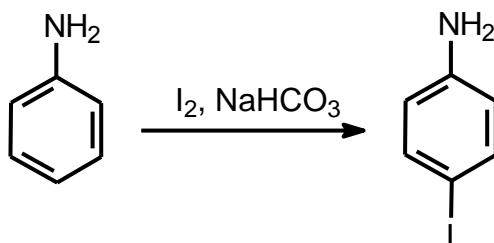


4-JODOANILINA**Odczynniki:**

<u>anilina</u>	2,9 cm ³ (3,0 g, 0,032 m)	<u>wodorowęglan sodu</u>	4,0 g (0,048 m)
<u>jod</u>	7,0 g (0,028 m)	<u>eter naftowy</u>	30,0 cm ³

UWAGA: Praca z eterem naftowym - szczególnie łatwopalnym rozpuszczalnikiem - tylko w pokoju do pracy z materiałami łatwopalnymi.

W zlewce o poj. 150 cm³ umieszcza się anilinę, wodorowęglan sodu i 30 cm³ wody, a następnie miesza mieszadłem magnetycznym, równocześnie chłodząc mieszaninę do temperatury 12 - 15 °C przez dodanie do zlewki niewielkiej ilości potłuczonego lodu. W trakcie mieszania, w odstępach 2-3 minutowych, dodaje się porcjami sproszkowany sublimowany jod z taką szybkością, aby cały jod został wprowadzony do reakcji w ciągu ok. 20 minut. Miesza się jeszcze przez 20 - 30 min, aż do zaniku zabarwienia roztworu wywołanego obecnością wolnego jodu. Surową 4-jodoanilinę odsącza się na lejku Büchnera, odciska i suszy dokładnie na powietrzu. Surowy produkt umieszcza się w kolbie kulistej o poj. 100 cm³, zaopatrzonej w sprawną chłodnicę zwrotną, dodaje się eteru naftowego o temp. wrzenia 60-80 °C i ogrzewa na łaźni wodnej o temp. 75 - 80 °C. Kolbę wstrząsa się często i po 15 min. dekantuje powoli przezroczysty, gorący roztwór do zlewki umieszczonej w mieszaninie oziębiającej lodu z solą, cały czas mieszając. 4-Jodoanilina krystalizuje natychmiast w postaci prawie bezbarwnych igieł. Kryształy odsącza się, a przesącz zwraca do kolby i powtarza ekstrakcję. Porcje kryształów z obu ekstrakcji łączy się i suszy na powietrzu. Otrzymuje się produkt o tt. 62 - 63 °C.