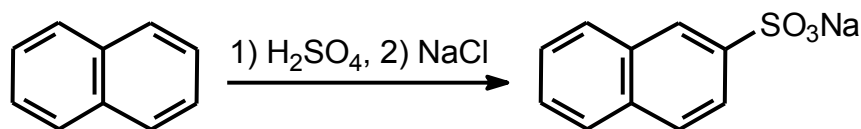


## III.b.4

2-NAFTALENOSULFONIAN SODU**Odczynniki:**

<a href="#">naftalen</a>	5,0 g (0,039 m)
<a href="#">kwas siarkowy(VI) stęż.</a>	5,0 cm <sup>3</sup>
<a href="#">wodorowęglan sodu</a>	2,0 g (0,024 m)
<a href="#">chlerek sodu</a>	3,0 g

***UWAGA: Praca ze stężonymi kwasami. Obowiązują rękawice ochronne!***

W kolbie kulistej o poj. 100 cm<sup>3</sup> umieszcza się naftalen i ogrzewa na łaźni olejowej do temperatury 160 - 165 °C. Po stopieniu naftalenu rozpoczyna się, przy intensywnym mieszaniu pręcikiem szklanym, wkraplanie kwasu siarkowego(VI), które kończy się w ciągu 5 - 6 min. Należy utrzymywać temp. 160 °C. Zawartość kolby miesza się jeszcze przez 5 min. i wylewa roztwór do 40,0 cm<sup>3</sup> zimnej wody. Odsącza się nierozpuszczalny w wodzie produkt uboczny tj. sulfon bis(2-naftyłowy).<sup>1</sup> Przesącz ogrzewa się do wrzenia przez kilka minut z węglem aktywnym i sączy ponownie. Klarowny przesącz zobojętnia się częściowo dodając wodorowęglan sodu. Następnie roztwór ogrzewa się do wrzenia i nasyca chlorkiem sodu. Po oziębieniu, krystaliczną sól odsącza się, starannie odciska i krystalizuje z 10 % roztworu NaCl.<sup>2</sup> Otrzymany czysty 2-naftalenosulfonian sodu suszy się w temperaturze 70 °C.

<sup>1</sup> Produkt ten suszy się, waży i oddaje prowadzącemu bądź umieszcza się w pojemniku **P** (stałe, palne).

<sup>2</sup> Przesącze można wylać do kanalizacji, jeżeli po oziębieniu i, ewentualnie, zagęszczeniu nie wydziela się z nich osad substancji organicznej.